* ОПИСАНИЕ

Описание продукта:

* Покрытие вставки выполнено из стали марки P265GH в соответствии с EN 10088-2.
* Вставки изготавливаются на современных станках с ЧПУ (лазер 2D, 3D лазер, фальцевальный пресс).
* Вставка приваривается на сварочном роботе MAG, что гарантирует высокое качество и эстетичный вид сварных швов.
* Стальная дверь изготовлена ​​из специального профиля, обеспечивающего жесткость и устойчивость к высоким температурам.
* Термостойкое керамическое стекло с рабочими температурами до 800 ° C.
* Стальная основа вставки снабжена дросселем забора холодного воздуха.
* Вставка оснащена воздушной завесой, обеспечивающей эффект чистого стекла.
* Специально разработанная задняя часть корпуса позволяет подавать вторичный воздух в верхнюю часть топки. Повышает эффективность устройства за счет дожигания дымовых газов.
* Соответствуют стандартам BlmSchV II, Ecodesign и  15a B-VG .
* В соответствии с требованиями Директивы по экодизайну в странах-членах ЕС: «Этот продукт нельзя использовать в качестве основного источника тепла».



| особенности |
| --- |
| ОСОБЕННОСТИ |
| Энергетический класс | А + |
| Экодизайн | + |
| BlmSchV II | + |
| 15a B-VG | + |
| Номинальная мощность (кВт) | 11 |
| Диапазон тепловой нагрузки (кВт) | 5,5-14 |
| Термический КПД (%) | 83 |
| Выбросы пыли [г / м³] | 0,038 |
| Возможность установки каминных топок с теплоаккумулирующим кожухом. | ДА |
| Выбросы CO при 13% O2 ​​(г / м³) | 1,243 |
| Материал | котел из стали марки P265GH по EN 10088-2 |
| Вес (кг) | 132 |
| Диаметр дымохода (мм) | 200 |
| Диаметр воздухозаборника (мм) | 125 |
| Размеры стекла (мм) | 590 х 430 х 375 |
| Мин. активное поле выходных отверстий (см²) | 770-880 |
| Мин. активное поле воздухозаборников (см²) | 440-720 |
| Тип топлива | выдержанная древесина лиственных пород (бук, береза, граб) влажностью 12-20% |